

ЭТАП 39. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Детали левой опоры

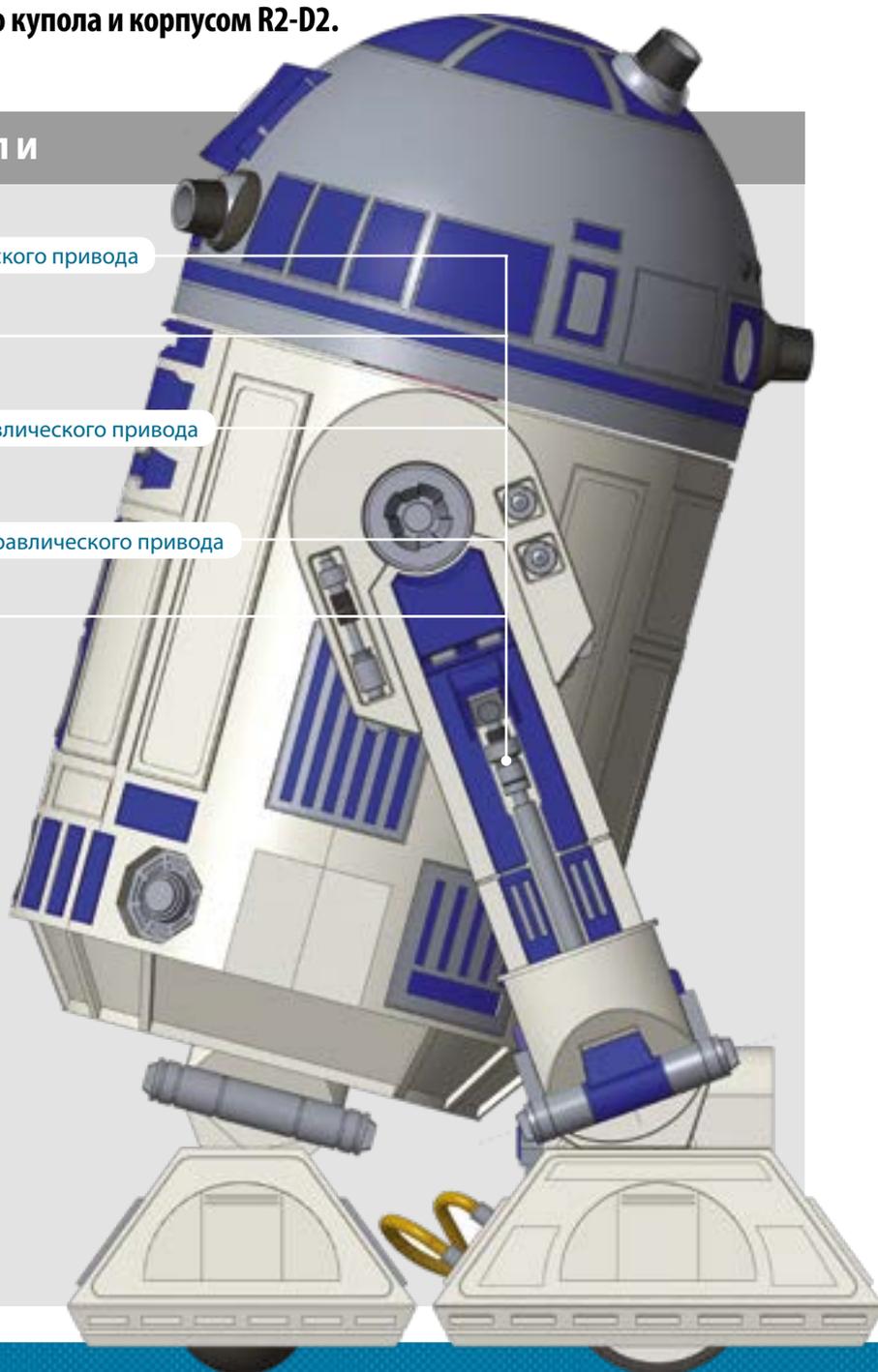
Основные детали, которые прилагаются к этому выпуску, предназначены для сборки гидравлической системы левой опоры R2-D2, зеркально повторяющей правую. Вы также получили удобный органайзер для хранения крепежа: он вам очень пригодится, когда начнётся работа над внутренней частью купола и корпусом R2-D2.

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ



РАЗЛОЖИТЕ ШУРУПЫ ПО ПОРЯДКУ

В пластмассовом органайзере для хранения крепежа находятся 20 отделений для саморезов, винтов и гаек разных размеров. Центральное отделение предназначено для отвёртки.



ЭТАП 39. СБОРКА

Собираем опору

После того как вы с помощью цианоакрилатного клея склеите друг с другом детали из текущего выпуска, прикрепите полученную конструкцию винтами к левой опоре.



Возьмите деталь (LPL-02), с которой вы работали на этапе 38, и детали, полученные вами с текущим выпуском.



Смажьте штифт детали (LPR-04) небольшим количеством быстросохнущего клея и вставьте его в отверстие в детали (LPR-03).



Смажьте D-образный конец детали (LPR-06) быстросохнущим клеем и вставьте его в соответствующее отверстие в детали (LPR-05).



Приклейте конструкцию, собранную в шаге 2, к концу детали (LPR-05).



Вставьте установочные штифты детали (LPR-06) в соответствующие отверстия в детали (LPL-02).



Проверните конструкцию и заверните серебристый винт 2 x 6 мм в первое отверстие...



...а потом и во второе.

ГОТОВАЯ ДЕТАЛЬ

Результат вашей работы должен выглядеть так, как показано на фотографии.

